

Instellingen 100W lasersnijder

De volgende graveer- en snij-instellingen zijn richtwaarden!

MATERIAAL	DIKTE	SNIJDEN			GRAVEREN			
		SPEED	POWER	SEW WIDHT	SPEED	POWER	INTERVAL	
Populier (multipex)	4,0 mm	35	90	0,13	700	20	0,1	scan
					100	12		cut
Populier (multipex)	8,0 mm	15	90	0,12	700	20	0,1	scan
					100	12		cut
PMMA (plexi)	1,0 mm	65	90		500	15	0,06	scan
					60	10		cut
PMMA (plexi)	3,0 mm	25	90		500	15	0,06	scan
					60	10		cut
PMMA (plexi)	4,0 mm	16	90		500	15	0,06	scan
					60	10		cut
PMMA (plexi)	8,0 mm	8	90		500	15	0,06	scan
					60	10		cut
Aluminium (geanodiseerd)		X	X		400	35		scan
Glas		X	X		200	40		scan
Keramiek		X	X		200	40		scan
Karton (massief)	1,0 mm	100	40	0,12	400	15		scan
Karton (massief)	2,0 mm	75	60		400	15		scan
Karton (golfkarton)	3,0 mm	50	60	0,2	400	15		scan
Papier (80 gr)		400	20		X	X		
Papier (120 gr)					X	X		
Keramiek		X	X		200	40		scan
Leer		10	30		300	30		scan